



NR 38/20.11.2023

**STUDIU DE EVALUARE A IMPACTULUI
ASUPRA SANATATII POPULATIEI A
PROIECTULUI CONSTRUIRE INCINERATOR**

BENEFICIAR: APA NOVA BUCURESTI

NOIEMBRIE 2023

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov Tel. / Fax

:021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Elaborat:

Consultant general: S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Inscris in Registrul National al evaluatorilor de studii pentru protectia mediului poz. S037
Abilitat pentru elaborare studii de impact nr aviz 7/15.06.2020

LABORATOR DE INCECARI EUROTOTAL:

- ☐ Acreditat Renar conform certificat de acreditare LI 835/2013



Contract Nr. 18315/12.10.2023.

Acest document nu poate fi copiat sau reprodus decat cu acordul proprietarului

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



IX. REZUMAT

Studiul de fata s-a efectuat cu scopul de a evalua impactul activitatii viitorului incinerator de namol asupra populatiei rezidente. Se doreste construirea acestui incinerator care va deservi statia de epurare Glina care epureaza apele provenite din Municipiul Bucuresti .

Selectarea incinerarii ca solutie pentru eliminarea namolului se bazeaza pe urmatoarele argumente:

1) Folosirea ca fertilizant, (adica pentru valorificarea continutului de N, P si materii organice prin aplicarea pe terenuri agricole sau impadurite, pe terenuri degradate in scopul reabilitarii lor, ca strat de acoperire pe depozitele de deseuri sau la prepararea compostului) nu este posibila din numeroase motive, dar in special din cauza continutului prea mare de metale grele, impropriu pentru astfel de folosinte (Directiva 86/278/EEC)

2) Eliminarea prin depozitare nu poate fi considerata sustenabila pentru viitor in primul rand din cauza limitarilor impuse Directiva 1991/31 EC referitor la limitarea depozitarii deseurilor organice. In al doilea rand, ca si aplicarea pe terenuri, depozitarea necesita masuri de limitare a impactului asupra apei subterane, iar costul manipularii si transportului ecologic al unei cantitati de 476 m³/zi cu umiditate de 67% va fi foarte ridicat.

Deoarece ambele solutii, aplicarea pe terenuri si depozitarea, au limitari si sunt foarte incerte aceste optiuni sunt nu numai indozirabile dar si inaplicabile in cazul SEAU Glina..

3) Calitatea incinerarii de a reduce substantial cantitatea de deseuri de eliminat este de o extrema importanta pentru o statie mere de dimensiunea SEAU Glina. Aceasta calitate contracareaza toate dezavantajele incinerarii in comparatia cu celelalte optiuni. Incinerarea a fost de la inceput mai mult sau mai putin nominalizata ca solutie de eliminare finala a namolului de la SEAU Glina, justificata prin urmatoarele aspecte specifice celorlalte optiuni: posibile efecte negative asupra mediului (raspandire de substante toxice, mirosuri) posibile efecte negative asupra sanatatii umane pentru locuitorii din Bucuresti si din zonele invecinate.

Configurarea procesului de incinerare a fost aleasa tinand cont de cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru incinerarea namolurilor care considerate a fi urmatoarele:

Tehnologia patului fluidizat – datorita eficientei ridicate de combustie si a volumelor mai reduse de gaze de ardere rezultate din proces;

Incineratorul de namol se afla in incinta statiei de epurare a apelor uzate,

Terenul statiei de epurare a apelor uzate este situata in intravilanul comunei . Glina, conform PUG ului aprobat cu HCL nr.11/ 24.04.2012.

Terenul in suprafata totala din masuratori de 719.619,00 mp si constructia se afla in proprietatea Municipiului Bucuresti potrivit Sentintei Civile nr. 1892 din 2 1.0J-2004, Hotararea nr. 191/ 27,07,2006; intabulat in CF nr. 51460 Glina.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti
Punct de lucru : **Laborator de incercari**
Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov
Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Suprafata alocata Incineratorului de namol este de 17.367,00 mp.

Zona incineratorului de namol cuprinde urmatoarele instalatii si cladiri:

- Cladirea de stocare si uscare namol
- Cladirea incineratoarelor
- Instalatii tratare gaze de ardere
- Gospodarie de nisip, var, bicarbonat de sodiu, cenusa, cenusa poluata, carbune activ
- Cladirea ciclurilor Rankine Organic
- Rezervor stocare combustibil
- Rezervor stocare ulei tennic
- Grup Diesel
- Statie pompe sprinklere

Principalele constructii ce vor fi realizate in perimetrul alocat, sunt urmatoarele si se vor amplasa astfel:

Cladirea de stocare si uscare namol -Constructie din beton armat, compusa din trei corpuri principale: zona buncar namol, zona palniilor de namol si zona uscatoarelor de namol. Aceasta cladire are inaltimea de 21,00 m si se afla in partea de vest a zonei incineratorului de namol, in apropierea drumului de pe latura vestica;

Cladirea incineratoarelor -Constructie realizata din structura metalica cu inchideri din panouri metalice tip sandwich cu termoizolatie din vata minerala, cu o inaltime de 19,5 m, aflata in partea centrala a zonei de incinerare a namolului;

Instalatii tratare gaze de ardere -Echipamentele din tratarea gazelor de ardere sunt amplasate in partea estica a statiei de incinerare a namolului, pe o platforma betonata, in continuarea cladirii incineratorului;

Gospodaria de nisip, var, bicarbonat de sodiu, cenusa, cenusa poluata, carbune activ - Reprezinta un ansamblu de silozuri amplasate pe structuri metalice, aflate in partea de nord a zonei de incinerare a namolului, avand o inaltime aproximativa de 6,90 m;

Cladirea ciclurilor Rankine Organic - Constructie din cadre de beton armat cu inchideri din zidarie annata, avand o inaltime de 11,80 m, aflata in partea sudica a zonei de incinerare a namolului;

Rezervorul de stocare combustibil - Acest ansamblu compus din : rezervor subteran, cu o capacitate de 30,00 mc, pompe si zona de descarcare auto combustibil se afla in partea de sud - vest a zonei de incinerare a namolului;

Rezervoare stocare ulei termic - Acest ansamblu compus din : doua rezervoare cu o capacitate de 25,00 mc fiecare, semingropate, asezate intr-o cuva de retentie betonata, acoperita cu o structura metalica usoara, se afla in partea central- sudica a zonei de incinerare a namolului.

Grup Diesel (GENSET) - Constructie de tip container amplasata pe o platforma din beton in zona de nord a Cladirii buncar - uscator.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti
 Punct de lucru : **Laborator de incercari**
 Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov
 Tel. / Fax : 021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Statie pompe sprinklere - Acest ansamblu compus dintr-un rezervor cu o capacitate utila de 405 mc, suprateran, avand o inaltime de 5,8m si o constructie din structura metalica cu inchideri perimetrare din panouri sandwich, lipita de rezervor, avand inaltimea de 5,8 m care adaposteste, pompele si instalatia de pentru stins incendiu.

La amplasarea constructiilor, instalatiilor si echipamentelor aferente incineratorului, s-a avut in vedere respectarea distantelor tehnologice si a celor minime normate dintre acestea, precum si fata de celelalte constructii invecinate.

Etapele de tratament din procesul propus de receptionare, stocare si manipulare a namolului sunt:

- Namolul deshidratat este receptionat de unitatea de receptie si stocare a namolului
- Namolul este apoi pompat in pre-uscatoare pentru a ajunge la uscarea autotermica
- Namolul uscat este apoi pompat in incineratoare pentru tratamentul termic.
- Gazele arse combinate parasesc incineratoarele la o temperatura mai mare de 850 grade C si intra in sistemul de recuperare a caldurii reziduale,
- Caldura ramasa din gazele arse este recuperata prin intermediul a doua schimbatoare de caldura; primul va incalzi aerul fluidizat, iar cel de-al doilea un circuit de ulei termic,
- Circuitul de ulei termic este folosit pentru incalzirea uscatoarelor, iar energia ramasa este transformata in energie electricii in sistemul ORC,
- Apoi, gazele arse racite trec in sistemul de tratare a gazelor arse pentru reducerea poluarii (indepartarea gazului acid, absorbtia mercurului/ dioxinei si indepartarea particulelor prin filtrare dubla). Cenusă si reziduurile colectate de la tratarea gazelor arse sunt transportate in sistem separat de depozitare si manipulare inainte de eliminarea la depozitul ecologic sau valorificare,
- Gazele arse tratate parasesc sistemul de tratare si patrund in atmosfera prin cos si sunt monitorizate de sistemul de monitorizare continua a emisiilor.

Toate namolurile primite la IPF vor fi tratate prin incinerare in pat fluidizat la temperaturi ridicate (HTFB).

Incineratorul cu strat fluidizat consta dintr-un vas vertical autoportant a carui carcasa exterioara consta dintr-o serie de placi din otel laminat, cu o captuseala izolanta si refractara, care confera unitatii rezistenta termica suficienta pentru a rezista la caldura generata in timpul incinerarii namolului. Carcasa externa de otel si captuseala refractara formeaza impreuna carcasa reactorului. Aceasta carcasa este echipata cu un numar de echipamente esentiale pentru derularea corecta a procesului. Patul de fluidizare consta din nisip cu granulatie speciala. Patul este expandat de aerul fluidizat si apoi fluidizat dens.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax : 021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Un sistem selectiv de reducere non-catalitica (SNCR) care utilizeaza uree este instalat fizic in sistemul de pat fluidizat de incinerare pentru a reduce emisiile de NOx din gazele de ardere

Tratarea gazelor arse uscate

Pentru indepartarea prafului si tratarea gazelor arse de concentratii de gaze nocive, se va folosi un Precipitator Electrostatic uscat si un filtru Bag House. Acest sistem va servi ca un sistem de indepartare in doua etape pentru a separa cenusa urmata de reziduurile din gazele de ardere.

Primul pas este indepartarea majoritatii prafului

Dupa indepartarea primara a particulelor, gazul urmeaza sa fie purificat de continutul sau acid si reziduu de metal precum si de dioxinele potentiale care sunt produse in ESP. **Pentru indepartarea acidului**, bicarbonatul de sodiu (NaHCO_3) a fost adoptat ca cel mai bun reactiv pentru gazul incarcat in eliminarea dioxidului de sulf (SO_2). De asemenea, este foarte eficient pentru poluantii pe baza de halogeni care nu sunt dominanti in gazele de ardere de la incinerarea namolului. Se formeaza saruri care pot fi prinse in sacii filtrelor si colectat in sistemul de reziduri.

Odata ce aceste reactii au avut loc in reactor, gazele de ardere intra in filtrul Bag House unde poluantii transformati si particulele neprinse in prima etapa de filtrare adunate pe sacii filtrelor inainte de a fi trimise la sistemul de colectare si stocare a reziduurilor.

Capturarea dioxinelor si a metalelor grele reziduale se face cu Pulberea activata de carbon (PAC) este injectata in gazele de ardere. Reactorul va avea circa 2 secunde timp de sedere pentru a asigura timpul de contact adecvat intre gazele de ardere si substantele chimice de injectare.

Reziduul este colectat in filtrul cu sac o ultima generatie a dispozitivelor de capturat praf. Gazul de ardere poluat curge in filtrul de tesatura (bag house). Practic toate particulele solide sunt filtrate. Acumularea de particule pe saci formeaza o "turta de filtrare" care protejeaza golurile dintre fibrele sacului de infundare si imbunatateste eficienta de filtrare. In plus, reactivul nereactionat devine o parte a turtei de filtrare si asigura o cantitate considerabila de capacitate suplimentara de curatare a gazului. Contactul dintre gazele de ardere si reactiv este deosebit de apropiat datorita turtei dense si miscarii foarte lente a gazului.

Separarea este un proces fizic in care solidele sunt filtrate pe suprafata tesaturii permeabile la gaz. Datorita contactului intensiv al gazelor de ardere si a reactivului in stratul filtrului, eliminarea poluantilor din gazele de ardere se imbunatateste in continuare. O viteza scazuta a gazului pe saci este importanta pentru a asigura o filtrare adecvata. Acumularea particulelor pe saci duce la o limitare a curgerii (cresterea diferentei de presiune) si periodic sacii sunt curatati de un jet de aer comprimat care este suflat in interiorul sacilor. Sacul se umfla rapid, se fixeaza cand atinge diametrul

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti
 Punct de lucru : **Laborator de incercari**
 Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov
 Tel. / Fax : 021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



sau complet, iar particulele din exteriorul sacului sunt aruncate si se fixeaza in buncar. Gazele de evacuare curatate sunt conduse spre ventilatorul ID si sunt evacuate in atmosfera.

Manipulare si Descarcare Cenusa/Reziduu

Cenusa si reziduu colectat de sistemul de gaze arse trebuie transportat in siguranta, depozitat si indepartat de Uzina. Un sistem sigur si eficient de manipulare si descarcare a fost proiectat pentru acest scop.

Punctele de colectare a cenusii si reziduului:

Toate cenusile formate sunt indepartate din cuptor cu fluxul de gaze arse catre ESP. Prin urmare, nu exista o descarcare de cenusa la incinerator sau recuperarea caldurii. Cenusa fierbinte si nisip colectat din ESP sunt trimise de la buncarul de colectare prin transport pneumatic la unul din cele doua silozuri de cenusa dedicate fiecarei linii de incinerare. Din siloz, cenusa va fi dusa cu transportorul cu surub la incarcarea camionului pentru eliminare.

Transferul de cenusa de la buncar la siloz va fi un tip de operare pneumatica si continua.

Aceasta configuratie a fost aleasa pentru a asigura disponibilitatea, deoarece sistemul de stocare este complet redundant. In cazul unei probleme operationale a acestui siloz de reziduuri este posibil sa se alimenteze reziduu intr-un siloz alternativ de cenusa. Datorita injectarii namolului in patul de nisip (si nu deasupra), particulele arse (cenusa) sunt complet omogenizate, pe langa faptul ca datorita formei de lacrima inversa a reactorului, nisipul ramane in incinerator. Prin urmare, nu este necesar un clasificator de cenusa.

Sistemul de transfer a Reziduului

Reziduu colectat de la filtrul cu saci va fi descarcat in buncarul de colectare a reziduurilor. Apoi acesta va fi trimis de la buncarul de colectare prin transport pneumatic cu faza densa la unul dintre cele doua silozuri de reziduuri. Din siloz, reziduu va fi transportat prin intermediul transportorului cu surub la incarcarea camioanelor pentru eliminare.

Reziduurile de curatare care se transfera de la buncarul de reziduuri la siloz vor fi de tip functionare pneumatica si continua.

Reziduu din camera sacilor este alimentat in silozuri individuale de reziduuri. In cazul unei probleme operationale a unui siloz de reziduuri, este posibil sa se alimenteze reziduu intr-un siloz alternativ de reziduuri. Transportul pneumatic va asigura transportul cenusii pana la silozuri. Acest transport se bazeaza pe detectarea nivelului in vasul sub presiune unde este stocata cenusa. Ori de cate ori se atinge un nivel ridicat, cenusa este trimisa prin intermediul aerului instrumental la silozuri. Daca exista mai multa cenusa decat se asteapta, frecventa va fi mai mare si nu va afecta transportul pneumatic.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti
 Punct de lucru : **Laborator de incercari**
 Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov
 Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Cenusa fierbinte si nisipul colectat din ESP sunt transportate din buncarul de colectare prin intermediul unui transport pneumatic cu faza densa la unul dintre cele doua silozuri de cenusa de 215 m³ eff. destinate unei linii de incinerare

Din siloz, cenusa va fi descarcata prin intermediul transportorului cu surub la incarcarea camionului pentru eliminare.

PROTECTIA IMPOTRIVA INCENDIILOR SI EXPLOZIILOR

1. Sisteme de stingere incendiu cu sprinklere
2. Sisteme de stingere incendiu cu hidranti interori
3. Instalatii de comanda și monitorizare aferente echipamentelor de evacuare fum

SISTEMUL DE DETECȚIE ȘI SEMNALIZĂRI DEGAJARI GAZE

Pentru detectia de gaze în zona instalatiilor tehnologice și spatiilor de depozitare namol, a fost prevazut un sistem de detectie automata și monitorizare gaze, care asigura: - detectia degajarilor de gaze cu pericol de explozie (CH₄) în zonele ATEX 2, care se regasesc în zona buncarului de namol

- detectia degajarilor de gaze speciale toxice (N₂S, NH₃), în zonele tehnologice, unde acestea sunt prezente accidental.

Pentru detectia gazelor se vor utiliza urmatoarele tipuri de detectoare:

- senzori catalitici de gaz CH₄, din categoria I13G, pentru zona 2 - senzori electrochimici, pentru detectia gazelor toxice Sistemul va asigura;
- semnalizarea depasirii pragurilor de atentionare și alarmare, în cazul prezentei de gaz în atmosfera
- monitoriarea continua a nivelului concentratiei de gaz în atmosfera
- transmiterea de semnale locale optice și acustice, în zonele în care este depasita concentratia de gaz
- semnalizarea și monitorizarea continua a concentratiei de gaz, atat local cat și la camera de comanda.

S-au efectat masuratori pentru evaluarea impactului asupra aerului inconjurator la limita receptorilor sensibili. Prin laboratorul acreditat Eurototal Comp s-au determinat parametrii CO, NO₂, SO₂, COV, Pulberi in suspensie, amoniac, hidrogen sulfurat , in 3 zile consecutive, in 24 de puncte aflate pe amplsament si la limita receptorilor sensibili. S-au calculat indicii de hazard. Acestia nu au depasit valoarea 1 pentru nicio mixtura de compusi. S-au efectuat masuratori ale efluentilor gazosi in cele trei zile. Valorile Obtinute s-au incadrat in limitele maxim admise ale HG 123/2002. Valorile obtinute de catre laboratorul Eurototal au fost reproductibile cu cele masurate de catre Sistem de monitorizare continua a emisiilor cu exceptia oxigenului la care valoarea obtinuta a diferit cu aproximativ 20% in sensul ca Eurototal a obtinut valoarea aproximativa 18%O₂ si sistemul de masurare automat indica 12%O₂ uscat. **Se recomanda efectuarea asigurarii calitatii sistemului automat de masurare conform standardului 14181:2015 (efectuarea QAL 2).**

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti
 Punct de lucru : **Laborator de incercari**
 Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov
 Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



S-a efectuat simularea dispersiei poluantilor emisi din gazele de ardere, in cele mai defavorabile conditii folosind programul AIRMODE View si asa cum se observa in hartile prezentate in studio, valorile obtinute in zona receptorilor sensibili pentru CO, NO, SO₂, sunt nesemnificative.

S-a masurat de asemenea mirosul la limita receptorilor sensibili. In tara noastra mirosul este reglementat de LEGE nr. 123 din 10 iulie 2020 pentru modificarea și completarea Ordonantei de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului. In Romania inca nu exista norme de aplicare a a cestei legi si nici valori maxime admise. Literatura de specialitate indică un interval general de 3-5 ou/m³ pentru concentrațiile detectate de majoritatea populației și un interval de 5 – 10 ou/m³ pentru concentrațiile care conduc spre o stare de disconfort. Aceste intervale nu sunt însă general valabile și depind de o multitudine de factori precum: sensibilitatea fiecărei persoane, caracterul și intensitatea mirosului, frecvența, locația etc. Valorile obtinute pentru miros in zonele cu receptori sensibili nu au depasit 1,5ou/m³.

Se recomanda pentru evitarea poluarii aerului:

- Respectarea conditiilor si parametrilor de functionare a instalatiei de incinerare
- Se va evita depozitarea indelungata a namolului in buncar pentru a evita procese de fermentare, formarea de biogaz - gaz de fermentare, aprinderea spontana
- mentinerea in buna stare de functionare a instalatiilor antiincendiu si anti explozie din buncar

In Camera de combustie trebuie :

- să se mențină temperatura impusa prin programul de incinerare și o cantitate suficienta de oxigen;
- să se evite, printr-o amestecare puternica, formarea curenților de gaze la diferite temperaturi;
- timpul de staționare trebuie să fie suficient pentru oxidarea completa a substanțelor organice.
- monitorizarea continua a gazelor arse emise oxizi de azot cu condiția să fie stabilite valorile limită de emisie, monoxid de carbon (CO), pulberi totale, carbon organic total (TOC), acid clorhidric (HCl), acid fluorhidric (HF), bioxid de sulf [SO(2)], temperatura lângă peretele interior al camerei de ardere sau alt punct reprezentativ al camerei de ardere, concentrația de oxigen presiunea, temperatura și conținutul în vapori de apă în gazele de ardere conform HG nr. 128 din 14 februarie 2002 privind incinerarea deșeurilor
- verificarea sistemului automat de masurare cu o metoda de referinta(QAL2)
- sa limiteze emisiile de la mijloace de transport prin urmarirea parametrilor la care vor functiona acestea, vor trebui respectate Normelor RAR; valorile limită pentru indicatorii de calitate (CO, indice de opacitate) vor fi specificați în anexa Certificatului de Inmatriculare auto la efectuarea inspectiei tehnice periodice

S-au efectuat determinari din cenusa rezultata de la arderea namolului .

S-au determinat TOC, METALE UMIDITATE SI PIERDERE LA CALCINARE din produsul in stare solida. S-a efectuat de asemenea testul de legavibilitate de 1:10 conform ordinului 95/1995. Se observa ca produsul rezultat in urma incinerarii (cenusa) respecta prevederile impuse de BAT si HG 128/2002 conform carora procentul de TOC trebuie sa fie <3% si pierderea la calcinare <3%.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti
Punct de lucru : **Laborator de Incercari**
Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov
Tel. / Fax : 021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Analizele efectuate din levigat indica faptul ca cenusa rezultata de la incinerare este un produs care se incadreaza in prevederile ordinului 95/1995 pentru depozitarea pe deseuri nepericuloase.

Pentru evitarea poluarii solului se recomanda;

- deșeurile menajere se vor depozita în containere tip europubelă care vor fi predate către firma de salubritate din zonă,
- se interzice amestecul diferitelor categorii de deșeuri periculoase, precum și al deșeurilor periculoase cu deșeuri nepericuloase,
- evidența și gestionarea deșeurilor se va face cu respectarea prevederilor HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase,
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 263/2005 care modifica Legea 360/2003 privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase
- toate categoriile de deșeuri generate vor fi valorificate/eliminate prin operatori autorizați în acest sens,
- se va interzice accesul persoanelor neautorizate în spații destinate stocării temporare; Se iau măsuri pentru a evita acumularea de deșeuri, de exemplu:
- stabilirea clară și nedepășirea capacității maxime de depozitare a deșeurilor, ținându-se seama de caracteristicile deșeurilor (de exemplu, în ceea ce privește riscul de incendiu) și de capacitatea de tratare
- monitorizarea regulată a cantității de deșeuri depozitate, în raport cu capacitatea de depozitare maximă permisă;
- Se vor respecta Nivelurile de performanță de mediu asociate BAT pentru substanțele neare în zguri și în cenușile de vatră provenite din incinerarea deșeurilor (Conținutul de COT în zguri și în cenuși de vatră 1-3% sau Pierderea la calcinare de zguri și cenuși de vatră 1-3%)
- Transportul și depozitarea intermediară a reziduurilor uscate, sub formă pulverulentă, ca cenușa și reziduurile uscate de la tratarea gazelor de ardere, se fac astfel încât să se prevină dispersarea în mediu, de exemplu în containere închise.
- **Se va proceda modul de depozitare sau utilizarea a cenusii rezultate.**

Surse de zgomot

1. Zgomotul generat de trafic

2. Functionarea echipamentului mecanic, In special a suflantelor si a pompelor de mare capacitate

3. Exhaustorul

Zgomotul generat de trafic nu poate deveni un element de discomfort pentru locuitorii zonei, chiar daca – in comparatie cu situatia actuala - se va mari numarul de vehicule care transporta personal si materiale, deoarece proiectul a prevazut crearea unui nou acces in statie situat in partea opusa si in punctul cel mai indepartat de zona locuita. In cursul fazei de operare, o alta sursa de zgomot va fi functionarea echipamentului mecanic, in special a suflantelor si a pompelor de mare

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti
Punct de lucru : **Laborator de incercari**
Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov
Tel. / Fax : 021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



capacitate. In scopul de a reduce acest zgomot suflantele si pompele vor fi plasate in interiorul cladirilor si vor fi fixate pe postamente solide capabile sa atenueze vibratiile si zgomotul. In aceste conditii contributia lor la nivelul global de zgomot in zonele locuite va fi minora. Mai mult ventilatorul **Exhaustor** este izolat fonic si este echipat cu Suporturi din cauciuc antivibratie

Pentru evitarea poluarii sonore se recomanda

- Mentinerea caracteristicilor tuturor utilajelor indicate de firmele constructoare.
- Utilizarea de echipamente performante, care sa nu produca un impact semnificativ asupra mediului prin zgomotul produs.
- Plantarea unei perdele de vegetatie pe toate laturile cu receptori sensibili

In conditiile respectarii integrale a proiectului si a distantelor fata de vecinatati expuse in planuri, a masurilor propuse si vizate de autoritatile abilitate si a recomandarilor din prezentul studiu, distantele catre vecinatati pot fi considerate zona de protectie sanitara si obiectivul poate functiona in locatia propusa.

Consideram ca activitatile care se vor desfasura In cazul acestui obiectiv de investitie nu vor afecta negativ confortul si starea de sanatate a populatiei din zona.

Intocmit

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L.

